

Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555

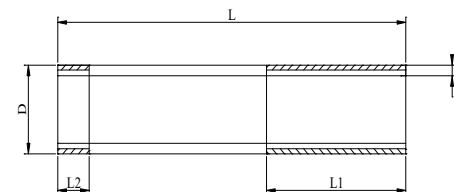


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1789/5

Резьбонарезная продукция

Стальные сгоны с цилиндрической резьбой, служат для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении P=1,6МПа. Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ8969-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, сбеж резьбы по ГОСТ10549-80.

Номенклатура	D	L	L1	L2	S мм
Сгон 15 ГОСТ 8969-75	1/2"	100	40	9	2,5
Сгон 20 ГОСТ 8969-75	3/4"	100	45	10,5	2,5
Сгон 25 ГОСТ 8969-75	1"	120	50	11	2,8
Сгон 32 ГОСТ 8969-75	1 1/2"	120	55	13	3,2
Сгон 40 ГОСТ 8969-75	1 1/4"	140	60	15	3,2
Сгон 50 ГОСТ 8969-75	2"	140	65	17	3,5
Сгон 65 ГОСТ 8969-74	2 1/2"	170	75	19,5	3,5
Сгон 80 ГОСТ 8969-73	3	180	85	22	3,5



Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ Дж/см ² , при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Сгон 15 ГОСТ 8969-75	1,6	1	410	245	50	49	29	20		0,093
Сгон 20 ГОСТ 8969-75	1,6	2	410	245	50	49	29	20		1,115
Сгон 25 ГОСТ 8969-75	1,6	3	410	245	50	49	29	20		0,183
Сгон 32 ГОСТ 8969-75	1,6	4	410	245	50	49	29	20	100	0,24
Сгон 40 ГОСТ 8969-75	1,6	5	410	245	50	49	29	20	200	0,38
Сгон 50 ГОСТ 8969-75	1,6	6	410	245	50	49	29	20		0,433
Сгон 65 ГОСТ 8969-74	1,6	7	410	245	50	49	29	20		0,801
Сгон 80 ГОСТ 8969-73	1,6	8	410	245	50	49	29	20		0,931

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001»

Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

ОТК  / Э. А. Киторов

Дата: 22.11.2022

